

30 ans de connaissance, d'expérience et d'ingénieries condensées dans une puissante plateforme pour des **impressions de petites dimensions**. Elle peut être déplacée **sans avoir besoin de nivellement**, augmentant ainsi sa **versatilité**.



:: LES PRÉ-SÉCHAGES SONT INCORPORÉS DANS LA STRUCTURE DE LA ROQPRINT NANO



:: PUPITRE DE COMMANDE DANS CHAQUE TÊTE D'IMPRESSION



ROQPRINT NANO	P10
n° couleurs (max.)	4
n° palettes	10
n° max. liaison de pré-séchage (option)	4
mesure max. de pré-séchage nano (mm/°)	200 x 200 / 7.9" x 7.9"
aire max. d'impression utile (mm/°)	200 x 200 / 7.9" x 7.9"
mesure maximum du cadre externe (mm/°)	330 x 500 / 13" x 19.7"
mesure maximum profil du cadre (mm/°)	30 x 30 / 1.2" x 1.2"
précision de rapport (mm/°)	+/-0,025 / 0.001"
production maximum (pièces/h) *	1200
consommation d'air comprimé (l/min. 7 bar) **	250 l/min - 8.9 cfm + numéro de chaque tête
consommation maximum (kVA) ***	2
diamètre de la machine (mm/°)	2180 / 7.2'
hauteur totale (mm/°)	2150 / 7'
largeur min. de la base (mm/°)	800 / 2.6'

\* une raclé avec recouvrement pour impression A4.  
 \*\* consommation de chaque tête d'impression: 60L/min | 2.11 cfm en 20 pièces/min.  
 \*\*\* ces valeurs excluent la consommation avec pré-séchage, qui devra être calculée à part en tenant compte du numéro et du modèle de sècheurs à utiliser pour la machine. Voir page des sècheurs.  
 - type d'alimentation disponible: 220V, 3x220V, 3x400V - 50Hz ou 60Hz.  
 - la machine vient complètement montée.

- Palettes en aluminium avec une structure en nid d'abeille (i)
- Mouvement pneumatique des râcles (i)
- Panneau de contrôle des fonctions individuelles sur chaque tête d'impression (i)
- Système de serrage des cadres pneumatiques avec plots ou en « U » (i)
- Élévation centrale des têtes d'impression (i)
- Système de rotation par variateur de fréquence pour un index rapide et souple (i)
- Élévation des têtes pour un nettoyage facile des cadres (i)
- Console centrale avec écran LCD tactile (10") (i)
- Système de micro-registre des cadres avec échelle Vernier (i)
- Contrôles individuels pour la vitesse d'impression et le recouvrement, hauteur et angle des râcles ainsi que du parcours de celles-ci (i)

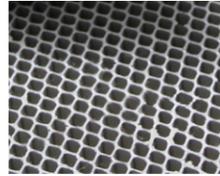
(i) - pour plus d'informations consulter pages 22-23



#### :: OPTIONS

- LES PRÉ-SÉCHAGES SONT INCORPORÉS DANS LA STRUCTURE DE LA ROQPRINT NANO

## Caractéristiques communes aux machines de sérigraphie:



### PALETTES EN ALUMINIUM AVEC UNE STRUCTURE EN NID D'ABEILLE

Cette structure intérieure des palettes ROQ présente plusieurs avantages. Elle rend l'ensemble plus léger (plus faible inertie) et robuste et il est plus facile de gérer les températures de celles-ci.



### CONSOLE CENTRALE AVEC ÉCRAN LCD TACTILE

Les machines ROQ et leurs accessoires sont contrôlés à partir de la console centrale qui est un terminal LCD tactile et polychromatique qui sert d'interface entre le logiciel et la machine.



### PANNEAU DE CONTRÔLE DES FONCTIONS INDIVIDUELLES SUR CHAQUE TÊTE D'IMPRESSON

Toutes les têtes d'impression sont équipées d'un panneau de commande individuel qui permet un contrôle absolu de la machine par l'opérateur.



### ÉLÉVATION DES TÊTES POUR UN NETTOYAGE FACILE DES CADRES

Les têtes d'impression ont un système d'équilibrage mécanique qui permet que l'opération manuelle de soulever la tête d'impression pour nettoyer les panneaux soit faite sans aucun effort physique. À l'exception de l'OVAL EVOLUTION sur laquelle ce processus est automatisé.



Toutes les têtes d'impression sont équipées d'un réglage de la hauteur, de l'angle et du parcours des râcles ainsi que de la vitesse d'impression et de recouvrement. Le mouvement de celles-ci est électrique par variateur AC à l'exception de la NANO qui est pneumatique.



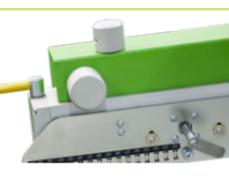
### SYSTÈME DE SERRAGE DES CADRES PNEUMATIQUES AVEC « U »



OPTION POUR LE SYSTÈME EN "U":  
**SYSTÈME UNIREG**



### SYSTÈME DE SERRAGE DES CADRES PNEUMATIQUES À PLOTS



OPTION POUR LE SYSTÈME À PLOTS:  
**NEWMAN SYSTEM**



### SYSTÈME DE MICRO-REGISTRE DES CADRES AVEC ÉCHELLE VERNIER

Système de précision qui permet un réglage final des panneaux exact, simple et rapide.



### POSE DES PRÉ-SÉCHAGES SOUS LES TÊTES D'IMPRESSON

Les unités de la ligne ROQDRY sont montées sous les têtes d'impression et sont directement reliées au corps de la machine, en synchronisant leur fonctionnement et éliminant le besoin de câbles d'alimentation extra. À l'exception de la NANO où les pré-séchages sont déjà incorporés sur la machine.

**SYSTÈME DE ROTATION PAR VARIATEUR DE FRÉQUENCE POUR UN INDEX RAPIDE ET SOUPLE (NANO ET YOU)**  
**SYSTÈME DE ROTATION SERVOMOTEUR (AC) POUR UNE PLUS GRANDE PRÉCISION DE TOURNOIEMENT ET UN FONCTIONNEMENT PLUS SUAVE (ECO, OVAL PRO, OVAL EVOLUTION)**

## OPTIONS:



### CONNEXION DE COMMANDE ET PUISSANCE DES PRÉ-SÉCHAGES SUR LA STRUCTURE DE LA MACHINE

Tous les accessoires des machines ROQPRINT sont connectés directement au corps de la machine. Ces liaisons peuvent inclure l'air comprimé, l'énergie et le câble de commande qui permet de synchroniser l'accessoire avec la machine.



### POINTEURS LASER

Toutes les machines de la ligne ROQPRINT peuvent être équipées de pointeurs laser pour garantir que la pose des pièces est consistante.



### FONCTION SKIP

Permet à l'opérateur d'indiquer à la machine d'ignorer une palette déterminée où il a été impossible de poser une pièce. En n'imprimant pas sur la palette vide, vous économiserez de l'énergie et des consommables entre autres. Elle peut avoir la forme d'une pédale ou d'un bouton sur un niveau.